モノづくり現場診断サービス

カメラ生産で培った技術力

仙台ニコンの生産技術は、半世紀にわたるニコンのカメラ生産を通じて培われてきました。
製造工程に潜む無駄を徹底的に排除し生産性を高めることは、作業者の負担軽減にも繋がります。
状況の可視化から最適工程の提案、工程設計まで一貫して取り組み、お客様の課題解決に真摯に向き合います。

このようなことでお悩みなら・・・

効果的な改善を推進したい

工程の淀み・停滞を解消したい

属人化された管理を視える化したい

→専門家が客観的視点で“問題・課題”を明確にします
モノづくりに精通し、多種多様な生産現場を指導してきた改善専門家が、
工場の生産性向上のための問題と課題を洗い出します。

→具体的な改善の方向性を提案します
工場診断の結果より、具体的にどう改善し成果に繋げていくのかをご提案いたします。

モノづくり現場診断

→簡易診断（無料 *）＊協力体制により、相談が必要な場合があります
半日コースによる簡易診断です。お客様のお困りごとを中心にヒアリング及び現場診断を行います。

→生産現場診断（有料）
生産現場の規模・内容により日数が異なります。お客様の問題・課題に対し、目的別・施策別に診断を行います。

診断結果およびデータに基づく調査・分析を行い、お客様の役に立つ改善提案をいたします。

ニコンが選ばれる理由

課題対応

お客様の生産現場が直面する課題に向き合います
- 同じ製造業だからこそ通用する“ニコンのノウハウ”で課題解決
- トータルで課題解決するエンジニアリング能力

支援

相談から実行まで伴走し、寄り添う支援を行います
- 解決策を提案したら終わりではなく、継続的にフォロー
- 新たな課題に対する継続支援

実績

ニーズに沿った課題解決で多数の実績がございます
- これまで数十社の現場改善を実施
- 数多くのお客様の生産現場を“笑顔”に

事例/実績

相談前

A社 ●従業員数:200名 ●事業内容:電機・電子部品製作

【顧客ニーズ】・見積工数まで工数削減をしたい
・改善マンパワー不足

【生産性の課題】・作業の属人化・品質・設備・作業不具合

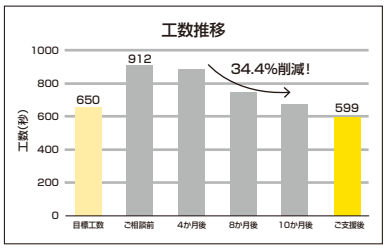
【【品質の課題】】・外観不良多発
・作業漏れ・不良品の客先流出
・工程内のゴミによるトラブル

相談後

【成果】
- 工数34.4%削減
- 作業方法確立標準化
- 担当者の改善意識向上
- 工程内のゴミによるトラブル低減

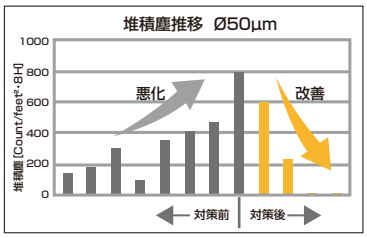
改善効果金額→1,400万円／年

支援フロー



現状把握 → 目標設定 → 要因解析 → 対策立案 → 対策実施 → 標準化

弊社支援
QC的ものの見方・考え方、IE手法、製造業の改善経験を活かした支援



株式会社 仙台ニコン

住所:〒981-1221 宮城県名取市田高字原277番地
TEL:022-384-0859(担当:開発技術部ソリューション推進課 高野)
E-mail:Production.Request.info@nikon.com
URL:https://www.jp.nikon.com/company/corporate/group/ksn/

ホームページ

ご注意
本書に掲載した製品及び製品の技術(ソフトウェアを含む)は、「外国為替及び外国貿易法」等に定める規制貨物等(技術を含む)に該当します。
輸出する場合には政府許可取得等適正な手続きをお取り下さい。

2025.02